



**NILOS**  
**EURASIA**



ООО «СТТ-Трейдинг»  
e-mail: [stt.tr@hotmail.com](mailto:stt.tr@hotmail.com)  
тел.: 8(800)101 3140  
[www.stt-trading.ru](http://www.stt-trading.ru)

**Изделия из резины**



## Материалы для "горячей" вулканизации Стыковочные пакеты

Стыковочный пакет для резиноканевых конвейерных лент:

Необходимая информация для расчета:

- Ширина ленты, мм
- Прочность ленты, Н/мм
- Количество тканевых прокладок
- Толщина рабочей обкладки, мм
- Толщина нерабочей обкладки, мм
- Качество обкладки
- Длина стыка, мм
- Угол стыка (90° / 16,7° / 22°)

Стандартный стыковочный пакет включает в себя:

- Обкладочная резина Тип D-Gi
- Прокладочная резина Тип Z-Gi
- Раствор для горячей вулканизации
- Ширтинг или силиконовая бумага

Стыковочный пакет для резинокросовых конвейерных лент:

Необходимая информация для расчета:

- Ширина ленты, мм
- Прочность ленты, Н/мм
- Толщина рабочей обкладки, мм
- Толщина нерабочей обкладки, мм
- Качество обкладки
- Длина стыка, мм
- Угол стыка (90° / 16,7° / 22°)

Стандартный стыковочный пакет включает в себя:

- Обкладочная резина Тип D-Gi (для верхн. и нижн. обкладок)
- Прокладочная резина Тип K-STG (для верхн. и нижн. обкладок)
- Полоса прокладочная Тип S-STG
- Раствор для "горячей" вулканизации
- Ширтинг или силиконовая бумага

Общая информация:

Стыковочные пакеты Нилос по своему составу гармонируют с качеством конвейерных лент большинства производителей.

В зависимости от типа конвейерной ленты, мы индивидуально подбираем для каждого потребителя необходимый набор компонентов для стыковки конвейерных лент.

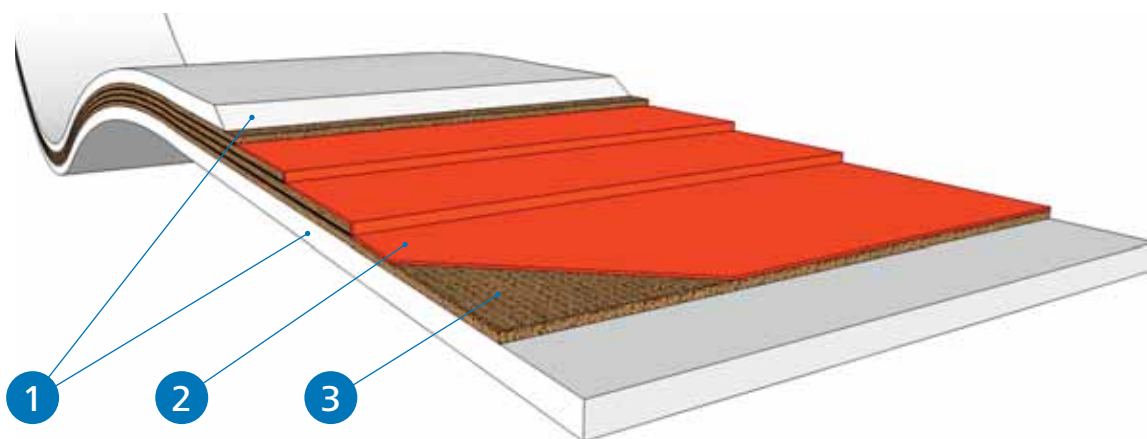


Руководства по применению наших материалов  
можно найти на сайте [www.nilos.de](http://www.nilos.de)

# Материалы для "горячей" вулканизации

## Ремонт и стыковка

### резиноканевых конвейерных лент



1

**Обкладочная резина Тип D-Gi-X**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
общепромышленного исполнения;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |              |                          |
|------------|--------------|--------------------------|
| Плотность: | 1,13 г/см³   | DIN 53479                |
| Твердость: | 60 ± 5 Sh° A | DIN 53505                |
| Истирание: | 115 мм³      | DIN 53516                |
| Толщина: * | Ширина: *    | Арт.-№:                  |
| 1 мм       | 500 мм       | <a href="#">H 0277-N</a> |
| 2 мм       |              | <a href="#">H 0278-N</a> |
| 3 мм       |              | <a href="#">H 0279-N</a> |
| 4 мм       |              | <a href="#">H 0280-N</a> |
| 5 мм       |              | <a href="#">H 0281-N</a> |
| 6 мм       |              | <a href="#">H 0282-N</a> |

2

**Прокладочная резина Тип Z-Gi-X**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
общепромышленного исполнения;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |              |                          |
|------------|--------------|--------------------------|
| Плотность: | 1,13 г/см³   | DIN 53479                |
| Твердость: | 60 ± 5 Sh° A | DIN 53505                |
| Истирание: | 115 мм³      | DIN 53516                |
| Толщина:   | Ширина:      | Арт.-№:                  |
| 0,8 мм     | 500 мм       | <a href="#">H 0295-N</a> |
| 1,0 мм     |              | <a href="#">H 0206-N</a> |

1

**Обкладочная резина Тип D-Gi-V**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
самозатухающего качества;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |              |                          |
|------------|--------------|--------------------------|
| Плотность: | 1,49 г/см³   | DIN 53479                |
| Твердость: | 65 ± 5 Sh° A | DIN 53505                |
| Толщина: * | Ширина: *    | Арт.-№:                  |
| 1 мм       | 500 мм       | <a href="#">H 0283-N</a> |
| 2 мм       |              | <a href="#">H 0284-N</a> |
| 3 мм       |              | <a href="#">H 0285-N</a> |
| 4 мм       |              | <a href="#">H 0286-N</a> |
| 5 мм       |              | <a href="#">H 0287-N</a> |
| 6 мм       |              | <a href="#">H 0288-N</a> |

2

**Прокладочная резина Тип Z-Gi-V**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
самозатухающего качества;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |              |                          |
|------------|--------------|--------------------------|
| Плотность: | 1,49 г/см³   | DIN 53479                |
| Твердость: | 65 ± 5 Sh° A | DIN 53505                |
| Толщина:   | Ширина:      | Арт.-№:                  |
| 0,8 мм     | 500 мм       | <a href="#">H 0207-N</a> |
| 1,0 мм     |              | <a href="#">H 0208-N</a> |

# Материалы для "горячей" вулканизации Ремонт и стыковка резиноканевых конвейерных лент

## Общая информация

Для стыковки и ремонта резиноканевых конвейерных лент применяются следующие материалы:

- Раствор для "горячей" вулканизации
- Обкладочная резина
- Прокладочная резина
- Гуммированная ткань

Руководства по применению наших материалов можно найти на сайте [www.nilos.de](http://www.nilos.de)

1

### Обкладочная резина Тип D-Gi-NBR

невулканизированная резина; черного цвета;  
устойчивого к маслам и жирам качества;  
стандартный вес рулона 10 кг

| Плотность: | 1,23 г/см³   | DIN 53479 |
|------------|--------------|-----------|
| Твердость: | 65 ± 5 Sh° A | DIN 53505 |
| Истирание: | 145 мм³      | DIN 53516 |
| Толщина: * | Ширина: *    | Арт.-№:   |
| 1 мм       | 500 мм       | H 0200-N  |
| 2 мм       |              | H 0201-N  |
| 3 мм       |              | H 0202-N  |
| 4 мм       |              | H 0203-N  |
| 5 мм       |              | H 0204-N  |
| 6 мм       |              | H 0205-N  |

2

### Прокладочная резина Тип Z-Gi-NBR

невулканизированная резина; черного цвета;  
устойчивого к маслам и жирам качества;  
стандартный вес рулона 10 кг

| Плотность: | 1,23 г/см³   | DIN 53479 |
|------------|--------------|-----------|
| Твердость: | 65 ± 5 Sh° A | DIN 53505 |
| Истирание: | 145 мм³      | DIN 53516 |
| Толщина:   | Ширина:      | Арт.-№:   |
| 0,8 мм     | 500 мм       | H 0209-N  |
| 1,0 мм     |              | H 0210-N  |

3

### Ткань Тип EP 160

ткань гуммированная с двух сторон  
невулканизированной резиной

| Ширина: * | Длина:    | Арт.-№: |
|-----------|-----------|---------|
| 1.000 мм  | 10.000 мм | H 0305  |

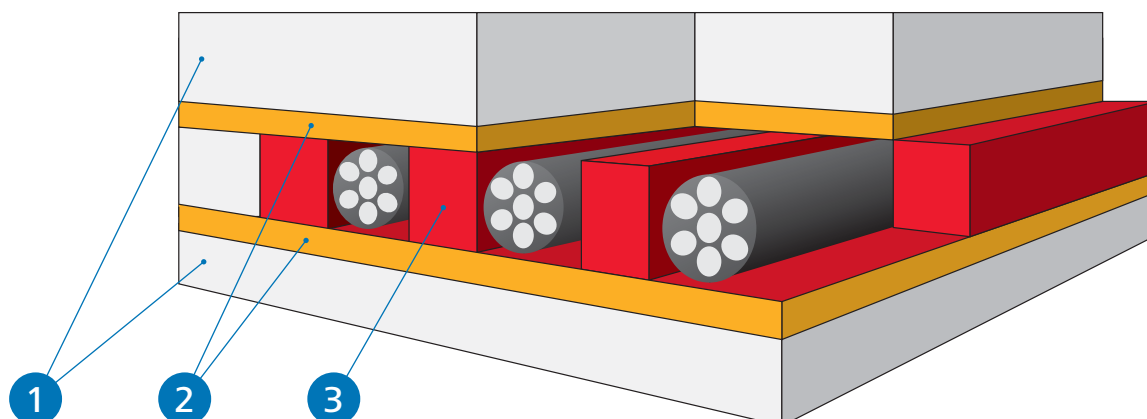


Дополнительные материалы на стр.14-15

# Материалы для "горячей" вулканизации

## Ремонт и стыковка

### резиновых конвейерных лент



1

**Обкладочная резина Тип D-Gi-X**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
для тросовых лент с обкладкой качества X;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |                        |           |
|------------|------------------------|-----------|
| Плотность: | 1,13 г/см <sup>3</sup> | DIN 53479 |
| Твердость: | 60 ± 5 Sh° A           | DIN 53505 |
| Истирание: | 115 мм <sup>3</sup>    | DIN 53516 |

| Толщина: * | Ширина: * | Арт.-№:  |
|------------|-----------|----------|
| 1 мм       | 500 мм    | H 0277-N |
| 2 мм       |           | H 0278-N |
| 3 мм       |           | H 0279-N |
| 4 мм       |           | H 0280-N |
| 5 мм       |           | H 0281-N |
| 6 мм       |           | H 0282-N |

1

**Обкладочная резина Тип D-Gi-Y**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
для тросовых лент с обкладкой качества Y;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |                        |           |
|------------|------------------------|-----------|
| Плотность: | 1,15 г/см <sup>3</sup> | DIN 53479 |
| Твердость: | 60 ± 5 Sh° A           | DIN 53505 |
| Истирание: | < 100 мм <sup>3</sup>  | DIN 53516 |

| Толщина: * | Ширина: * | Арт.-№:  |
|------------|-----------|----------|
| 1 мм       | 500 мм    | H 0277-Y |
| 2 мм       |           | H 0278-Y |
| 3 мм       |           | H 0279-Y |
| 4 мм       |           | H 0280-Y |
| 5 мм       |           | H 0281-Y |
| 6 мм       |           | H 0282-Y |

1

**Обкладочная резина Тип D-Gi-V**  
невулканизированная резина; черного цвета;  
самозатухающего качества;  
стандартный вес рулона 10 кг

|            |                        |           |
|------------|------------------------|-----------|
| Плотность: | 1,49 г/см <sup>3</sup> | DIN 53479 |
| Твердость: | 65 ± 5 Sh° A           | DIN 53505 |

| Толщина: * | Ширина: * | Арт.-№:  |
|------------|-----------|----------|
| 1 мм       | 500 мм    | H 0283-N |
| 2 мм       |           | H 0284-N |
| 3 мм       |           | H 0285-N |
| 4 мм       |           | H 0286-N |
| 5 мм       |           | H 0287-N |
| 6 мм       |           | H 0288-N |

# Материалы для "горячей" вулканизации Ремонт и стыковка резиновых конвейерных лент

## Общая информация

Для стыковки и ремонта резиновых конвейерных лент применяются следующие материалы:

- Раствор для "горячей" вулканизации
- Обкладочная резина
- Прокладочная резина
- Полосы прокладочные

Руководства по применению наших материалов можно найти на сайте [www.nilos.de](http://www.nilos.de)

2

### Прокладочная резина Тип K-STG

невулканизированная резина; черного цвета;  
комбинируется с обкладочной резиной Типов  
D-Gi-X, -Y, -V и прокладочными полосами S-STG;  
стандартный вес рулона 10 кг

| Толщина: * | Ширина: * | Арт.-№:                  |
|------------|-----------|--------------------------|
| 2 мм       | 500 мм    | <a href="#">H 0297-N</a> |



3

### Полоса прокладочная Тип S-STG

невулканизированная резина; черного цвета;  
комбинируется с прокладочной резиной Типа K-STG;  
стандартная упаковка 2 кг

| Толщина x Ширина: | Для тросовых лент: | Арт.-№:                  |
|-------------------|--------------------|--------------------------|
| 2,0 x 5 мм        | ST 1000            | <a href="#">H 0299-A</a> |
| 2,5 x 6 мм        | ST 1250            | <a href="#">H 0271-B</a> |
| 2,0 x 7 мм        | ST 1600            | <a href="#">H 0299</a>   |
| 2,5 x 7 мм        | ST 2000            | <a href="#">H 0271-A</a> |
| 2,5 x 8 мм        | ST 2500            | <a href="#">H 0271</a>   |
| 2,0 x 9 мм        | ST 3500            | <a href="#">H 0299-B</a> |
| 2,0 x 11 мм       | ST 4500            | <a href="#">H 0272-C</a> |
| 2,0 x 12 мм       | ST 5000            | <a href="#">H 0272-A</a> |
| 2,0 x 13 мм       | ST 5400            | <a href="#">H 0272-B</a> |

Полосы также пригодны для применения с ручным  
экструдером NILOS

Дополнительные материалы на стр.14-15

# Материалы для "горячей" вулканизации

## Растворы

### Раствор Тип STG-B воспламеняемый

Применение:  
ремонт и стыковка резинотканевых и резинотросовых  
конвейерных лент

| Раствор: * | Единица: | Арт.-№:                |
|------------|----------|------------------------|
| 650 г      | Банка    | <a href="#">H 0312</a> |



### Раствор Тип STG-FW TRI-FREE невоспламеняемый

Применение:  
ремонт и стыковка резинотканевых и резинотросовых  
конвейерных лент

| Раствор: | Единица: | Арт.-№:                |
|----------|----------|------------------------|
| 1000 г   | Банка    | <a href="#">H 0313</a> |



### Раствор Тип L-1000 воспламеняемый

Применение:  
ремонт и стыковка резинотканевых конвейерных лент

| Раствор: * | Единица: | Арт.-№:                |
|------------|----------|------------------------|
| 650 г      | Банка    | <a href="#">H 0308</a> |



### Раствор Тип SL-NBR воспламеняемый

Применение:  
ремонт и стыковка резинотканевых конвейерных лент  
устойчивого к маслам и жирам качества

| Раствор: | Единица: | Арт.-№:                |
|----------|----------|------------------------|
| 700 г    | Банка    | <a href="#">H 0353</a> |



### Очиститель Тип В воспламеняемый

Применение:  
удаление масла и жира со склеиваемых поверхностей;  
очистление кисти, а также удаление загрязнений от клея или  
раствора для вулканизации

| Очиститель: * | Единица: | Арт.-№:                |
|---------------|----------|------------------------|
| 500 мл        | Банка    | <a href="#">H 0315</a> |



# Материалы для "горячей" вулканизации Принадлежности



## Ширтинг

Применение:  
для резиноканевых и резинотросовых конвейерных лент;  
защищает нагревательные плиты вулканизационного  
пресса от налипания резины

| Ширина:  | Длина: | Арт.-№:                |
|----------|--------|------------------------|
| 1.000 мм | 50 м   | <a href="#">Н 0316</a> |



## Силиконовая бумага

Применение:  
для резиноканевых и резинотросовых конвейерных  
лент;  
защищает нагревательные плиты вулканизационного  
пресса от налипания резины;  
придает глянцевый эффект резиновой поверхности

| Ширина:  | Длина: | Арт.-№:                  |
|----------|--------|--------------------------|
| 1.000 мм | 50 м   | <a href="#">Н 0317-С</a> |



## Декельное полотно

Применение:  
для резиноканевых и резинотросовых конвейерных  
лент;  
увеличивает давление в области стыковочного шва

| Ширина:  | Длина: | Арт.-№:                |
|----------|--------|------------------------|
| 1.000 мм | 10 м   | <a href="#">Н 0318</a> |

## Материалы для "холодной" вулканизации

**Заполняющий резиновый слой Тип TOPGUM TS**  
вулканизированная резина  
с двухсторонним контактным слоем

| Толщина: | Ширина: | Длина: *  | Арт.-№: |
|----------|---------|-----------|---------|
| 3 мм     | 25 мм   | 10.000 мм | H 0100  |
|          | 50 мм   |           | H 0101  |
|          | 75 мм   |           | H 0223  |
|          | 100 мм  |           | H 0224  |
|          | 150 мм  |           | H 0225  |
|          | 200 мм  |           | H 0226  |
|          | 500 мм  |           | H 0227  |

Применение:  
ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент;  
футеровка барабанов и гуммирование металлических поверхностей



**Накладка резиновая Тип TOPGUM TD**  
вулканизированная резина  
с односторонним контактным слоем,  
со скошенными краями с обеих сторон

| Толщина: | Ширина: | Длина: *  | Арт.-№: |
|----------|---------|-----------|---------|
| 2 мм     | 100 мм  | 10.000 мм | H 0102  |
| 3 мм     |         |           | H 0230  |
| 5 мм     |         |           | H 0231  |
| 2 мм     | 150 мм  |           | H 0103  |
| 3 мм     |         |           | H 0233  |
| 5 мм     |         |           | H 0234  |
| 2 мм     | 200 мм  |           | H 0104  |
| 3 мм     |         |           | H 0236  |
| 5 мм     |         |           | H 0237  |
| 2 мм     | 250 мм  |           | H 0105  |
| 3 мм     |         |           | H 0239  |
| 5 мм     |         |           | H 0240  |
| 2 мм     | 500 мм  |           | H 0106  |
| 3 мм     |         |           | H 0242  |
| 5 мм     |         |           | H 0243  |

Применение:  
ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент;  
футеровка барабанов и гуммирование металлических поверхностей



**Накладка резиновая Тип TOPGUM TDG**  
вулканизированная резина  
с односторонним контактным слоем,  
с пологим профилем и тканевой прокладкой

| Толщина: | Ширина: | Длина: *  | Арт.-№:  |
|----------|---------|-----------|----------|
| 3 мм     | 100 мм  | 10.000 мм | H 0229-G |
|          | 150 мм  |           | H 0230-G |
|          | 250 мм  |           | H 0231-G |
|          | 300 мм  |           | H 0232-G |
|          | 400 мм  |           | H 0233-G |
|          | 500 мм  |           | H 0234-G |

Применение:  
ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент



По запросу материалы TOPGUM TS, TD и TDG поставляются  
самозатухающего качества

\* Другие размеры по запросу

## Материалы для "холодной" вулканизации

Применение:  
ремонт резинотканевых лент



**Прокладочная ткань Тип TOPGUM TG**  
вулканизированная резина  
с двухсторонним контактным слоем

| Тип            | Ширина:  | Длина: *  | Арт.-№:                |
|----------------|----------|-----------|------------------------|
| TG 200 EP 160  | 200 мм   | 10.000 мм | <a href="#">H 0250</a> |
| TG 400 EP 160  | 400 мм   |           | <a href="#">H 0432</a> |
| TG 600 EP 160  | 600 мм   |           | <a href="#">H 0251</a> |
| TG 1200 EP 160 | 1.200 мм |           | <a href="#">H 0301</a> |

Применение:  
ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент  
По запросу может поставляться самозатухающего качества



**Накладка резиновая Тип ТН**  
вулканизированная резина  
с односторонним контактным слоем

| Толщина: | Ширина: | Длина: *  | Арт.-№:                |
|----------|---------|-----------|------------------------|
| 2 мм     | 500 мм  | 10.000 мм | <a href="#">H 0108</a> |
| 3 мм     |         |           | <a href="#">H 0246</a> |
| 4 мм     |         |           | <a href="#">H 0247</a> |
| 5 мм     |         |           | <a href="#">H 0248</a> |
| 6 мм     |         |           | <a href="#">H 0249</a> |

Применение:  
прокладывается между металлической поверхностью и резиной с целью улучшения адгезии в сложных областях (на обечайках барабана, под стыковочным швом при футеровании барабанов или защите от износа)



**Контактный слой Тип ТМ**

| Толщина: | Ширина: | Длина: *  | Арт.-№:                |
|----------|---------|-----------|------------------------|
| 1 мм     | 100 мм  | 10.000 мм | <a href="#">H 0253</a> |
|          | 500 мм  |           | <a href="#">H 0254</a> |

Применение:  
для ремонта повреждений на резиновых поверхностях с помощью ручного экструдера Нилос и клея TOPGUM TL-60



**Двухкомпонентные ремонтные полосы Тип GS**

| Тип:                 | Упаковка: | Арт.-№:                   |
|----------------------|-----------|---------------------------|
| GS (серая + черная)  | 2 x 2 кг  | <a href="#">H 0329-GS</a> |
| Очистительная полоса | 2 кг      | <a href="#">H 0331-V</a>  |

\* Другие размеры по запросу

## Материалы для "холодной" вулканизации

### Клей Тип TOPGUM TL-T50

воспламеняемый

Применение:

ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент;  
футеровка барабанов и металлических поверхностей

| Клей: * | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:                  |
|---------|--------------|------------|--------------------------|
| 700 г   | 1 х 40 г     | 1 Комплект | <a href="#">H 0050</a>   |
| 700 г   | -            | Банка      | <a href="#">H 0050-K</a> |



### Клей Тип TOPGUM TL-T60

воспламеняемый

Применение:

ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент;  
футеровка барабанов и металлических поверхностей

| Клей: * | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:                  |
|---------|--------------|------------|--------------------------|
| 700 г   | 1 х 40 г     | 1 Комплект | <a href="#">H 0259</a>   |
| 700 г   | -            | Банка      | <a href="#">H 0259-K</a> |



### Клей Тип TOPGUM TL-T70 TRI-FREE

невоспламеняемый

Применение:

ремонт резинотканевых и резинотросовых лент;  
стыковка резинотканевых лент;  
футеровка барабанов и металлических поверхностей

| Клей:  | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:                  |
|--------|--------------|------------|--------------------------|
| 1000 г | 1 х 40 г     | 1 Комплект | <a href="#">H 0257</a>   |
| 1000 г | -            | Банка      | <a href="#">H 0257-K</a> |



### Клей Тип TOPGUM TL-W

воспламеняемый

Применение:

ремонт и стыковка резинотканевых лент  
применяемых в пищевой промышленности

| Клей: * | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:                  |
|---------|--------------|------------|--------------------------|
| 700 г   | 1 х 40 г     | 1 Комплект | <a href="#">H 0273</a>   |
| 700 г   | -            | Банка      | <a href="#">H 0273-K</a> |



### Клей Тип TOPGUM TL-PVC

воспламеняемый

Применение:

ремонт и стыковка ПВХ лент

| Клей: * | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:                  |
|---------|--------------|------------|--------------------------|
| 650 г   | 1 х 40 г     | 1 Комплект | <a href="#">H 0269</a>   |
| 650 г   | -            | Банка      | <a href="#">H 0269-K</a> |



## Материалы для "холодной" вулканизации

### Универсальный отвердитель



Применение:  
универсальный отвердитель для всех типов клеев NILOS применяемых для "холодной" вулканизации

| Отвердитель: | Единица: | Арт.-№:  |
|--------------|----------|----------|
| 1 x 40 г     | Флакон   | H 0050-H |

### Ремонтная паста Тип TOPGUM RP воспламеняемая



Применение:  
ремонт повреждений на резиновых поверхностях (обкладках конвейерной ленты, футеровке и пр.)

| Паста: | Отвердитель: | Единица:   | Арт.-№:  |
|--------|--------------|------------|----------|
| 700 г  | 1 x 40 г     | 1 Комплект | H 0436   |
| 700 г  | -            | Банка      | H 0436-K |

### Праймер Тип SH воспламеняемый



Применение:  
подготовка металлических поверхностей для "холодного" склеивания с резиной

| Праймер: * | Единица: | Арт.-№: |
|------------|----------|---------|
| 735 г      | Банка    | H 1139  |

### Очиститель Тип В воспламеняемый



Применение:  
удаление масла и жира со склеиваемых поверхностей; очищение кисти, а также удаление загрязнений от клея или раствора для вулканизации

| Очиститель: * | Единица: | Арт.-№: |
|---------------|----------|---------|
| 500 мл        | Банка    | H 0315  |

ООО «СТТ-Трейдинг»  
e-mail: stt.tr@hotmail.com  
тел.: 8(800)101 3140  
www.stt-trading.ru



\* Другие размеры по запросу

